

# **IDEJNO REŠENJE za izgradnju fabričkog kompleksa za obradu paperja i šivenje konfekcije**

Invenstitor:

“DAN-RAN FEATHERS” d.o.o.  
ul. Generala Drapšina br. 22, Novo Miloševo

Objekat:

**fabrički kompleks – objekti svih faza**  
Južna industrijska zona, Novo Miloševo  
kat.par. 8947/16 K.O. N. Miloševo

Vrsta tehničke dokumentacije:

**IDR – IDEJNO REŠENJE**

Naziv i oznaka dela projekta:

**0 – GLAVNA SVESKA**

za Građenje / Izvođenje  
radova:

**IZGRADNJA**

Projektant:

„URBANIZAM“ NOVO MILOŠEVO

Ul. Žarka Zrenjanina br. 54

Odgovorno lice projektanta:

**MILAN MIRKOV, građ.inž.**

Pečat:

Potpis:



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "M. Mirkov".

Projektant:

**RADE AVRAMOV, dipl.inž.arh.**

Broj licence:

**300 1340 10**

Lični pečat:

Potpis:



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Avramov Rađe".

Broj tehničke dokumentacije:

**IDR 04/2018**

Mesto i datum:

**Novo Miloševo, februar 2018**

## 0.2. SADRŽAJ GLAVNE SVESKE



0.1.	Naslovna strana glavne sveske
0.2.	Sadržaj glavne sveske
0.3.	Sadržaj tehničke dokumentacije
0.4	Podaci o projektantima
0.5	Podaci o objektu i lokaciji

## 0.3 SADRŽAJ TEHNIČKE DOKUMENTACIJE



0	GLAVNA SVESKA	IDR 04/18
1	PROJEKAT ARHITEKTURE	IDR 04/18

## 0.4 PODACI O PROJEKTANTIMA

### 0. GLAVNA SVESKA:

Projektant:	„URBANIZAM“ NOVO MILOŠEVO Ul. Žarka Zrenjanina br. 54
Glavni projektant:	Avramov Rade, dipl. Ing. arh.
Broj licence:	300 I340 10
Pečat:	Potpis:
	

### 1. PROJEKAT ARHITEKTURE:

Projektant:	„URBANIZAM“ NOVO MILOŠEVO Ul. Žarka Zrenjanina br. 54
Odgovorni projektant:	Avramov Rade, dipl. Ing. arh.
Broj licence:	300 I340 10
Pečat:	Potpis:
	

## 0.5 OPŠTI PODACI O OBJEKTU I LOKACIJI

Tip objekta:	FABRIČKI KOMPLEKS – skup slobodnostojećih objekata
Kategorija objekta:	<p><u>Objekat br 2:</u>                      Poslovne zgrade - Zgrade koje se upotrebljavaju u poslovne svrhe, za administrativne i upravne svrhe (banke, pošte, poslovne zgrade lokalne uprave i državnih tela i dr)</p> <p>kategorija V                      klasifikacioni broj 122012</p> <p><u>Objekti br 3, 6:</u>                      Industrijske zgrade - Natkrivene zgrade koje se upotrebljavaju za industrijsku proizvodnju, npr. fabrike, radionice, klanice, pivare, hale za montažu itd.</p> <p>kategorija V                      klasifikacioni broj 125003</p> <p><u>Objekti br 4, 8:</u>                      Zatvorena skladišta - Specijalizovana skladišta zatvorena s najmanje tri strane zidovima ili pregradama</p> <p>kategorija B                      klasifikacioni broj 125221</p> <p><u>Objekti br 1, 5, 7:</u>                      Pomoćne zgrade - neklasifikovane</p> <p>kategorija -                      klasifikacioni broj -</p>
Naziv plana:	PROSTORNI PLAN OPŠTINE NOVI BEČEJ
Mesto:	NOVO MILOŠEVO
Broj katastarske parcele:	8947/16
Broj katastarske parcele / spisak katastarskih parcela i katastarska opština preko kojih prelaze priključci na infrastrukturu:	8947/1
Broj katastarske parcele / spisak katastarskih parcela i katastarska opština na kojoj se nalazi priključak na javnu saobraćajnicu:	8947/1
Priključak na vodovod:	<p>U Južnoj industrijskoj zoni postoji izgrađena javna vodovodna mreža DN 160 mm.</p> <p>Priključak na javnu vodovodnu mrežu se radi prema uslovima nadležnog komunalnog preduzeća, a unutar parcele je predviđena izgradnja šahta za smeštaj kombinovanog industrijskog vodomera DN 100 mm.</p> <p>U istom šahtu se planira razdvajanje na pravac za snabdevanje hidrantske mreže i drugi pravac za snabdevanje pogona tehnološkom vodom.</p>
Priključak na fekalnu kanalizaciju:	Otpadne vode iz sanitarnih čvorova se vode ka javnom kolektoru fekalne kanalizacije,
Priključak na atmosfersku kanalizaciju:	Za pranje perja se koriste bio razgradivi deterdženti koji se dodaju u vodu. Količina otpadne vode je 6-8 m <sup>3</sup> /h, odnosno cca 100 m <sup>3</sup> /dan.

	<p>Voda posle pranja jednim delom ide na recirkulaciju, a veći deo ide u otpadnu vodu. Otpadna voda se kolektorom odvodi na separator. Separator je betonski bazen sa tri komore koji je opremljen rotacionim ili sličnim sitom. U separatoru se iz otpadne vode odstranjuju pesak, masnoće i plivajuće čestice.</p> <p>Posle separatora, voda odlazi na višestepeni hemijski i biološki tretman koji se odvija u betonskim bazenima sa pripadajućom opremom. Tehnološki proces, oprema i kapacitet postrojenja se definišu na bazi količine i hemijskog sastava otpadne vode tako da se kao rezultat dobije izlazna prečišćena voda propisanog kvaliteta za ispuštanje u kanalizaciju.</p> <p>Zaprljane vode sa saobraćajnica se vode na separator masti i ulja pre ispuštanja u atmosfersku kanalizaciju, Uslovno čiste vode sa krovova objekata se vode direktno u atmosfersku kanalizaciju</p>
Priključak na elektroinstalacije:	<p>Pretpostavka je da će EPS Distribucija kao mesto priključenja odrediti postojeću MBTS, jer je fabrički kompleks neophodna maksimalna snaga od 290kW.</p> <p>EPS Distribucija će rešenjem o priključenju na trafostanicu distribucije definisati uslove koje treba da zadovolji elektro instalacija u objektu i objekat koji se priključuje na trafostanicu:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Namena objekta: poslovni</li><li>▪ Napon na koji se priključuje objekat: 0.4kV</li><li>▪ Faktor snage: iznad 0.95</li></ul>
Priključak na gasovod:	<p>Projektuje se MRGS za maksimalni kapacitet od 100Nm<sup>3</sup>/h.</p> <p>Maksimalni ulazni pritisak gasa <math>P_{ul}=6\text{bar}</math> a minimalni ulazni pritisak gasa iznosi <math>P_{ulmin}= 4 \text{ bara}</math>. Izlazni pritisak gasa iz MRGS je <math>P_{iz}=1000\text{bara}</math></p>

**OSNOVNI PODACI O OBJEKTU I LOKACIJI**

Dimenzije objekata:  Objekat 1: 6,5 x 6,5 Objekat 2: 20,0 x 20,0 Objekat 3: 20,4 x 50,35 Objekat 4: 20,4 x 50,35 Objekat 5: 6,1 x 6,1 Objekat 6: 70,35 x 15,40 Objekat 7: 5,0 x 6,1 Objekat 8: 70,35 x 15,40	ukupna površina parcele:	15300 m <sup>2</sup>
	ukupna BRGP nadzemno:	5157,46 m <sup>2</sup>
	ukupna BRUTO izgrađena površina:	5157,46 m <sup>2</sup>
	ukupna NETO površina:	4841,64 m <sup>2</sup>
	površina prizemlja (neto):	4460,44m <sup>2</sup>
	površina zemljišta pod objektima / zauzetost:	4740,66 m <sup>2</sup>
	spratnost (nadzemnih i podzemnih etaža):	objekat br 2 je P+1 svi ostali su P+0
	visina objekta (venac, sleme):	h venca(najvisa) 7,30m h slemena(najvisa) 11,35m
	apsolutna visinska kota (venac, sleme):	h venca(najvisa) 86,40m h slemena(najvisa) 90,45m
	spratna visina:	Objekat 1: 2,5 Objekat 2: 3,05 – 3,81 Objekat 3: 7,1 – 8,0 Objekat 4: 7,1 – 8,0 Objekat 5: 4,62 – 6,34 Objekat 6: 7,3 – 9,43 Objekat 7: 4,62 – 6,16 Objekat 8: 7,3 – 9,43
	broj funkcionalnih jedinica / stanova:	8
	broj parking mesta:	6
	materijalizacija objekta:	materijalizacija fasade:
orijentacija slemena:		SI – JZ i SZ - JI
nagib krova:		minimalni 2° maksimalni 21°
materijalizacija krova:		predizolovane krovne panel ploče d=10cm sa ispunom od kamene vune
Procenat zelenih površina:	inf . o lok: min. 30%	39,40%
Indeks zauzetosti:	inf . o lok: maks. 70% uključujući saobraćajnice	30,98%(zgrade) 60,6% (ukupno)
Indeks izgrađenosti:	inf . o lok: maks. 2,0	0,34
Druge karakteristike objekta:	-	
Predračunska vrednost kompleksa:	<b>375 miliona dinara</b>	

# **IDEJNO REŠENJE za izgradnju fabričkog kompleksa za obradu paperja i šivenje konfekcije**

Invenstitor:

„DAN-RAN FEATHERS“ d.o.o.  
ul. Generala Drapšina br. 22, Novo Miloševo

Objekat:

**fabrički kompleks – objekti svih faza**  
Južna industrijska zona, Novo Miloševo  
kat.par. 8947/16 K.O. N. Miloševo

Vrsta tehničke dokumentacije:

**IDR – IDEJNO REŠENJE**

Naziv i oznaka dela projekta:

**1 – ARHITEKTURA**

za Građenje / Izvođenje radova:

**IZGRADNJA**

Projektant:

„URBANIZAM“ NOVO MILOŠEVO

Ul. Žarka Zrenjanina br. 54

**MILAN MIRKOV, građ.inž.**

Odgovorno lice projektanta:

Pečat:

Potpis:



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Mirkov".

Projektant:

**RADE AVRAMOV, dipl.inž.arh.**

Broj licence:

**300 1340 10**

Lični pečat:

Potpis:



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Rade Avramov".

Broj tehničke dokumentacije:

**IDR 04/2018**

Mesto i datum:

**Novo Miloševo, februar 2018**

## 1.2. SADRŽAJ

1.1.	Naslovna strana
1.2.	Sadržaj
1.3.	Rešenje o određivanju odgovornog projektanta
1.4.	Izjava odgovornog projektanta
1.5.	Tekstualna dokumentacija
1.6.	Numerčka dokumentacija
1.7.	Grafička dokumentacija



### 1.3. REŠENJE O ODREĐIVANJU ODGOVORNOG PROJEKTANTA

Na osnovu člana 128. Zakona o planiranju i izgradnji ("Službeni glasnik RS", br. 72/09, 81/09-ispravka, 64/10 odluka US, 24/11 i 121/12, 42/13–odluka US, 50/2013–odluka US, 98/2013–odluka US, 132/14 i 145/14) i odredbi Pravilnika o sadržini, načinu i postupku izrade i načinu vršenja kontrole tehničke dokumentacije prema klasi i nameni objekata ("Službeni glasnik RS", br. 23/2015, 77/2015, 58/2016 i 96/2016) kao:

#### ODGOVORNI PROJEKTANT

Za izradu PROJEKTA ARHITEKTURE koji je deo IDR za IZGRADNJU FABRIČKOG KOMPLEKSA ZA OBRADU PERJA I ŠIVENJE KONFEKCIJE u južnoj industrijskoj zoni Novo Miloševo, kat. parcela 8947/16, KO Novo Miloševo, određuje se:

**Avramov Rade**, dipl. ing. arh..... 300 I340 10

Projektant: „URBANIZAM“ NOVO MILOŠEVO  
Ul. Žarka Zrenjanina br. 54

Odgovorno lice: **MILAN MIRKOV**, građ.inž.

Pečat: Potpis:



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Milan Mirkov".

Broj tehničke dokumentacije:  
Mesto i datum:

IDR-04/2018  
Novo Miloševo, februar 2018.

#### 1.4. IZJAVA ODGOVORNOG PROJEKTANTA ARHITEKTURE

Odgovorni projektant projekta arhitekture, koji je deo IDR za IZGRADNJU FABRIČKOG KOMPLEKSA ZA OBRADU PERJA I ŠIVENJE KONFEKCIJE u južnoj industrijskoj zoni Novo Miloševo, kat. parcela 8947/16, KO Novo Miloševo, ja

Avramov Rade, dipl. ing. arh

#### IZJAVLJUJEM

1. da je projekat izrađen u skladu sa Zakonom o planiranju i izgradnji, propisima, standardima i normativima iz oblasti izgradnje objekata i pravilima struke;
2. da su pri izradi projekta poštovane sve propisane i utvrđene mere i preporuke za ispunjenje osnovnih zahteva za objekat i da je projekat izrađen u skladu sa merama i preporukama kojima se dokazuje ispunjenost osnovnih zahteva;
- 3.

Odgovorni projektant : **Avramov Rade**, dipl. ing. arh.  
IDP

Broj licence: 300 I340 10

Pečat: Potpis:



Broj tehničke dokumentacije:  
Mesto i datum:

IDR-04/2018  
Novo Miloševo, februar 2018.

## 1.5. TEKSTUALNA DOKUMENTACIJA

### TEHNIČKI OPIS

uz IDR za IZGRADNJU FABRIČKOG KOMPLEKSA ZA OBRADU PERJA I ŠIVENJE KONFEKCIJE u južnoj industrijskoj zoni Novo Miloševo, kat. parcela 8947/16, KO Novo Miloševo

### OPŠTI PODACI I LOKACIJA:

U Novom Miloševu, u južnoj industrijskoj zoni, kat. parc. 8947/16 K.O. Novo Miloševo planira se izgradnja fabričkog kompleksa za obradu perja i šivenje konfekcije.

Fabrički kompleks će sadržati 8 objekata (ne računajući infrastrukturne) različitih namena od poslovnih, preko proizvodnih – industrijskih, do pomoćnih.

Objekat br 1 – portirnica se planira na 8m od regulacione linije, u liniji sa planiranom ogradom kompleksa. Smeštena je uz kolsko pešački pristup parceli, tako da je iz nje moguće sagledati sve objekte kompleksa.

Objekat br 2 – poslovno proizvodni objekat je smešten u centralni deo parcele. To je jedini spratni objekat na parceli i u njemu su smeštene prostorije za upravu, radnike, kontrolu kvaliteta i prvu fazu konfekcijske proizvodnje.

Objekat br 3 – proizvodni pogon, predstavlja srce fabričkog kompleksa i na osnovu njegovog rada se planiraju sve ostale faze kompleksa.

Objekat br 4 – skladište gotove robe, je po gabaritima identično objektu br 3, predviđeno je da se gradi u drugoj fazi i da zaokruži osnovni proizvodni tok.

Objekat br 5 – kotlarnica je preduslov rada kompleksa budući da se u njoj smeštaju uređaji za proizvodnju pare potrebne za proizvodni proces.

Objekat br 6 – pogon konfekcije sa skladištem se u trećoj fazi predviđa kao proširenje kapaciteta objekata br 3 i 4

Objekat br 7 – prečištač vode ima za cilj poboljšanje kvaliteta ulazne vode na nivo koji zahteva proizvodnja

Objekat br 8 – magacinski prostor se planira u krajnoj fazi izgradnje, kao objekat koji će moći da primi sirovinu i/ili gotovu robu u fazi kada kompleks bude radio maksimalnim predviđenim kapacitetom.

Parcela na kojoj se planira izgradnja kompleksa ima pristup na novoizgrađeni javni put južne industrijske zone u Novom Miloševu kat. parc. 8947/1 K.O. Novo Miloševo. Ovaj pristup podrazumeva kolski i pešački prilaz parceli. Nivelacija pokazuje da je parcela ravna sa minimalnim padom ka javnom putu – jugoistočnoj međi. Kota prizemlja planiranih objekata se predviđa na min +0.30 u odnosu na kotu okolnog terena (preliminarna kota nivelete 79.10mnnv).

KLIMATSKI USLOVI I SEIZMIČNOST: Izgradnja se planira tako da može da zadovolji propisanu otpornost na zemljotres jačine 8° MCS.

ETAPNOST IZGRADNJE: Izgradnja se planira u 4 faze:

I faza - Objekti br 1, 2, 3, 5 i 7. Uz navedene objekte u prvoj fazi je potrebno izgraditi i kompletnu infrastrukturu, i to prvi deo saobraćajne površine – desni kružni tok saobraćaja na parceli, zatim odgovarajući deo hidrotehničkih instalacija (vodosnabdevanje – priključak na vodovodnu mrežu i na bunar na parceli k.p.br.8947/14 – (vlasništvo „J.S.&O. Doo iz N. Miloševa sa pravom korišćenja i polaganja vodovodnih cevi, elektro kabla do bunara „Dan Ran feathers doo), hidrantska mreža, odvođenje otpadnih voda uz prethodno

podizanje kvaliteta otpadne vode na separatoru) priključne gasne instalacije i MRS, priključne elektroenergetske instalacije uključujući i rasvetu prve faze internih saobraćajnica.

II faza - Objekat br 4

III faza - Objekat br 6, kao i odgovarajuće proširenje saobraćajnih površina – levi kružni tok saobraćaja na parceli, zatim proširenje hidrantske mreže, rasvete itd.

IV faza - Objekat br 8

#### HIDROTEHNIČKE INSTALACIJE:

##### Vodosnabdevanje

U Južnoj industrijskoj zoni postoji izgrađena javna vodovodna mreža DN 160 mm.

Na susednoj parceli br.8947/14, je u izgradnji zajednički bunar za vodosnabdevanje kapaciteta 10lit/sec, kao zajednička investicija sa "JS&O,, doo iz Novog Miloševa. Priključak na ovaj bunar je alternativno snabdevanje vodom pogona za pranje paperja. Prečnik cevi se izvodi od PE cevi prečnika  $\phi$  110 mm.

Priključak na javnu vodovodnu mrežu se radi prema uslovima nadležnog komunalnog preduzeća, a unutar parcele je predviđena izgradnja šahta za smeštaj kombinovanog industrijskog vodomera DN 100 mm.

U istom šahtu se planira razdvajanje na pravac za snabdevanje hidrantske mreže i drugi pravac za snabdevanje pogona tehnološkom i sanitarnom vodom.

##### Hidrantska mreža

Spoljna hidrantska mreža za gašenje požara je prstenastog tipa, radi se od PE cevi prečnika  $f$  110 mm, ukopanih na dubinu od 1,0 m. Predviđeni su nadzemni hidranti DN 80, koji su raspoređeni na rastojanju max 60 m, a povezuju se bočno u odnosu na trasu cevovoda. Pored svakog hidranta se postavlja PP orman sa komplet opremom za gašenje požara (hidrantska creva, mlaznice, hidrantski ključevi) po standardu. Minimalno rastojanje hidranta i PP ormara je 5 m od fasade objekta.

Na spoljnu hidrantsku mrežu se priključuje unutrašnja hidrantska mreža za svaki objekat posebno. Priključak se radi od PE cevi prečnika  $f$  75 mm. Unutrašnja hidrantska mreža se radi od PC (pocinkovanih cevi) prečnika 2 ½” i 2”, sa termo zaštitom. Zidni PP ormani sa komplet opremom se postavljaju na rastojanju od max 30 m.

##### Hemijska priprema vode

Od vodomernog šahta se posebnim cevovodom prečnika PE  $\phi$  90 dovodi voda do objekta gde je smešteno postrojenje za pripremu vode.

Na osnovu hemijskih analiza vode iz javnog vodovoda, kvalitet vode nije zadovoljavajući za potrebe kotlarnice i za potrebe pranja, zbog povećanog sadržaja organskih materija, amonijaka, boje...

Da bi se obezbedio potreban kvalitet vode, planira se priprema tehnološke vode koja se smešta u poseban objekat, koji je označen brojem 7.

Postrojenje je kapaciteta 10 m<sup>3</sup>/h, a sastoji se od sledeće opreme:

- Booster pumpa koja obezbeđuje potreban pritisak pre filterskog postrojenja
- Mehanički filter sa izmenjivim uloškom za uklanjanje mehaničkih nečistoća finoće 100  $\mu$
- Filteri za uklanjanje organskih materija u 'duplex' izvedbi sa sistemom za regeneraciju
- Oprema za hlorisanje vode

- Posuda pod pritiskom zapremine 4 m<sup>3</sup>

Posle posude se postavljaju cevovodi za snabdevanje mašine za pranje perja, za snabdevanje kotlarnice i za sanitarnu vodu.

#### Otpadne i atmosferske vode

U sklopu kompleksa nastaju otpadne vode iz tehnološkog procesa, otpadne vode iz kuhinje, wc-a i kupatila, kao i viškovi atmosferske vode.

#### Sanitarne otpadne vode

Ove vode se prikupljanju separatnim kanalizacionim sistemom sa mesta nastanka (kuhnja, čajna kuhinja, kupaonica, wc), odvode se van kompleksa i priključuju na javnu kanalizacionu mrežu naselja, koja je izgrađena do Industrijske zone. Količina oko 3 m<sup>3</sup>/dan, odnosno 600 m<sup>3</sup>/godišnje

#### Tehnološke otpadne vode

Nastaju u procesu obrade paperja. Za pranje paperja se koriste bio razgradivi deterdženti koji se dodaju u vodu. Količina otpadne vode je 6-8 m<sup>3</sup>/h, odnosno cca 100 m<sup>3</sup>/dan. U nastavku je tehnološki opis procesa:

#### *Linija za obradu paperja*

#### **OPREMA**

1. Mašina za rastavljanje bala sirovog perja
2. Mašina za predsortiranje
3. Mašina za preduklanjanje prašine
4. Oprema za automatsko punjenje za mašinu za pranje i centrifugiranje
5. Mašina za pranje i centrifugiranje
6. Oprema za automatsko punjenje za sušač
7. Sušač
8. Mašina za hlađenje i uklanjanje prašine
9. Filter
10. Mašina za sortiranje
11. Presa za baliranje
12. Mašina za mešanje
13. Mašina za prosejavanje
14. Filter
15. Oprema za dovođenje
16. Oprema za punjenje

### OPIS POSTUPKA

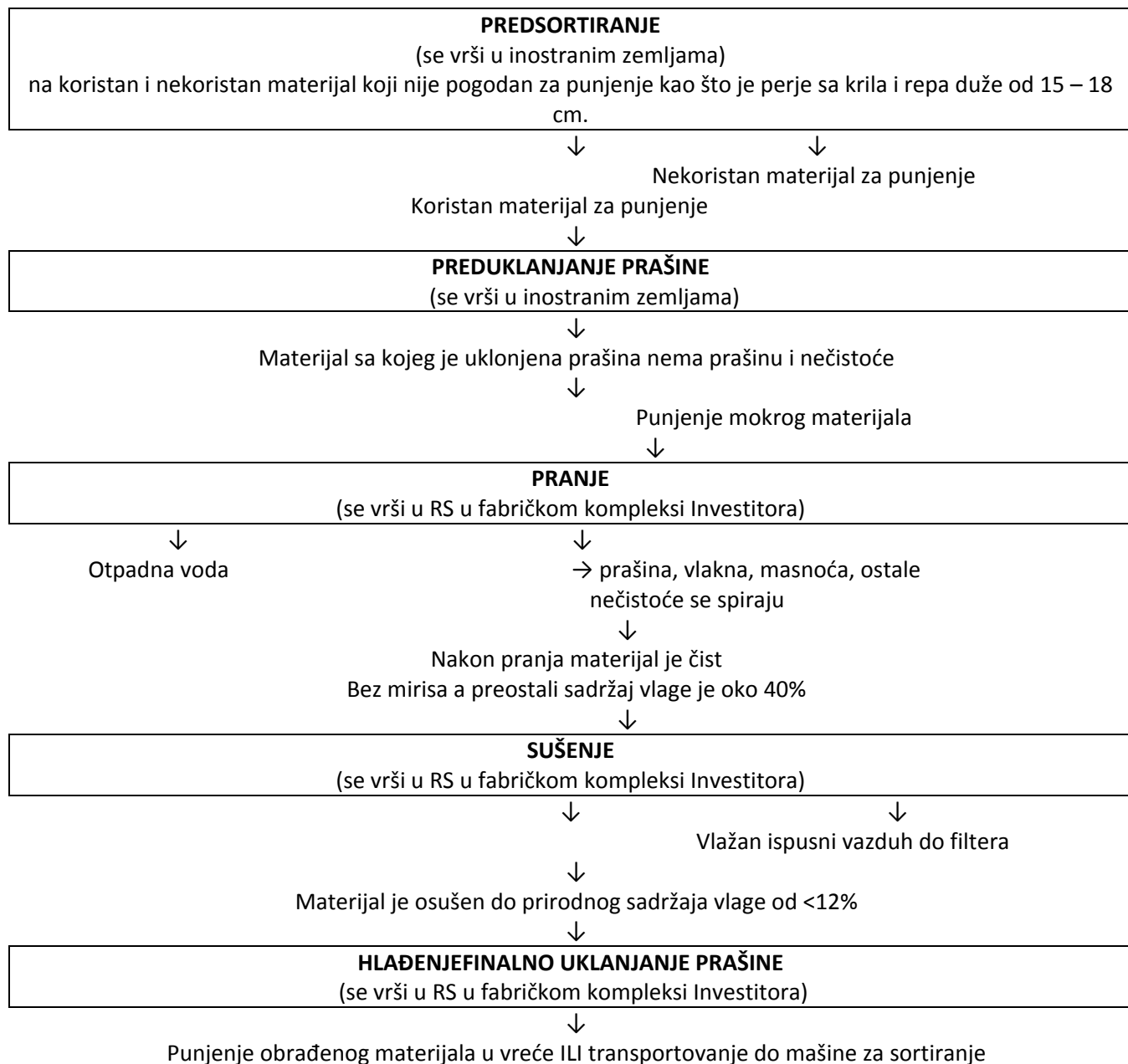
#### 1. Opšti podaci

Sirovina odnosno pačije i guščije paperje se uvozi iz klaničnih industrija susednih zemalja i EU, te se nakon standardne obrade uz propradnu dokumentaciju i deklaraciju uvozi u RS. Klasifikacija odnosno izdvajanje paperja iz ukupnog perija suvim postupkom se vrši u drugim pogonima – drugim lokacijama Investitora. Stoga su sledeći brojevi standardni. Tokom obrade perje i paperje se čisti i odvaja, ali njihov prvobitni kvalitet i karakteristike ostaju iste.

#### 2. Obrada

Punjenje suvog materijala sa prirodnom sadržinom vlage

Tabelarni prikaz procesa obrade paperja:



Materijal je sada obrađen, test čistoće se kontroliše u sopstvenoj laboratoriji i kontrolu takođe vrše akreditovane laboratorije u skladu sa standardima RS.

### 3. Brojevi vezani za obradu

Test zamućenosti (čistoća perja): > 300

Test merenja kiseonika (čistoća perja): < 20

Preostali sadržaj

masti: 0,8 – 1,5 %

Miris: Je svež ili da ga uopšte nema.

Kapacitet punjenja: “prema IDFB standard-u”

- 60 – 65 mm originalnog materijala sa sadržajem paperja od 18%  
ILI:

- 90 – 105 mm sa sadržajem paperja od 90 %

PH vrednost: 6,5 – 7,2

Sadržaj vlage

nakon sušenja: 10 – 12 %

### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE OPREME

#### 1. Energija

- **Napon**

Trofazni AC, 3 x 400 V ± 5 %, 50 ciklusa ili neki standardni napon

- **Sveža voda**

Čista i bez zagađenja, prema normalnim uslovima pijaće vode. Sledeće brojke se preporučuju: 15 dH (dH označava nemčku tvrdoću, 1 označava 1 mg CaO na 100ml vode) PH vrednost 6,5 – 7,5

dovod vode R 3 "

potrošnja 6-8 m<sup>3</sup>/č

pritisak 2-4 bara

- **Para**

Suva, nezagađena čvrstim delovima

dovod pare R 1 ¼"

odvod kondenzata bez pritiska u generator pare R 1 ¼"

- **Komprimovan vazduh**, suv, nezagađen vodom, uljem ili čvrstim delovima.

dovod kompresovanog vazduha R 3/8"

pritisak 7-9 bara

## 2. Potrošni materijal

- Vreće od jute za kutije sa vrećama i propustljivošću vazduha od min. 350 L/dm<sup>3</sup> u minutu
- Plastične vreće ili vreće napravljene od tkanine za sakupljanje prašine iz filtera za vazduh. Propustljivost vazduha treba da bude manja od 50 L/dm<sup>3</sup> u minutu. Za svaki kanal za konekciju, 5 vreća je potrebno za prvo pokretanje.
- Deterdžent za pranje dobrog kvaliteta (biorazgradiv) u tečnom obliku, viskoznost: max. 160 cp (30E = 230 cp) količina: oko 2 % težine suvog perja za početni period od 4 nedelje

## 3. Zaposleni

3 grupe po 5 kvalifikovanih tehničara  
1 grupa od 5 kvalifikovanih električara  
1 grupa od 5 radnika

## 4. Emisije

### - **Otpadna voda**

Količina 6-8 m<sup>3</sup>/h, odnosno 100 m<sup>3</sup>/dan, odnosno 20.000 m<sup>3</sup>/godišnje  
Očekivani hemijski sastav otpadne vode  
HPK: oko 130 mg/L  
BPK<sub>5</sub>: oko 35 mg/L  
Ukupan suspendovan materijal: manji od 0,4 mg/L,

## 5. Predtretman tehnološke otpadne vode

Voda posle pranja jednim delom ide na recirkulaciju, a veći deo ide u otpadnu vodu. Otpadna voda se kolektorom odvodi na separator. Separator je betonski bazen sa tri komore koji je opremljen rotacionim ili sličnim sitom. U separatoru se iz otpadne vode odstranjuju pesak, masnoće i plivajuće čestice.

Posle separatora, otpadna voda je propisanog kvaliteta za ispuštanje u kanalizaciju, tako da se može priključiti na javnu kanalizacionu mrežu

Prikupljeni čvrsti otpad sa separatora je neopasan i eaktivan tako da se može odložiti na deponiju.

### Atmosferske otpadne vode

Sistem prikupljanja atmosferskih vode je betonskim kanalima i kanalicama, koje su na ukrštanju sa saobraćajnicama opremljene rešetkama za težak i srednje težak saobraćaj. Voda sa krovova se delom prikuplja sistemom kanala, a delom se odvodi na zelenu površinu.

Prikupljena voda se odvodi na separator za odvajanje ulja koje u atmosfersku vodu može dospeti sa saobraćajnica i parikga. Posle separatora se atmosferska voda odvodi van kompleksa i priključuje na zacevljenu javnu atmosfersku kanalizaciju industrijske zone.



### ELEKTROENERGETSKE INSTALACIJE:

Prema Zakonu o energetici, energetski subjekat za distribuciju električne energije određuje mesto priključenja, način i tehničke uslove priključenja, mesto i način merenja električne energije, rok priključka i troškove priključenja.

Pretpostavka je da će EPS Distribucija kao mesto priključenja odrediti postojeću MBTS, jer je fabrički kompleks neophodna maksimalna snaga od 290kW.

EPS Distribucija će rešenjem o priključenju na trafostanicu distribucije definisati uslove koje treba da zadovolji elektro instalacija u objektu i objekat koji se priključuje na trafostanicu:

Namena objekta: poslovni

Napon na koji se priključuje objekat: 0.4kV

Faktor snage: iznad 0.95

Stepen sigurnosti koji se obezbeđuje

Definisanje odobrene maksimalne koja će se koristiti i godišnju potrošnju električne energije.

Osim toga, EPS Distribucija će definisati nazivnu struju glavnih osigurača, i opisati prostor i položaj mernog mesta.

U uslovima će takođe biti definisan način priključenja /NN kablovi odgovarajuće dužine i njihov maksimalni presek/.

Uslovi zaštite od indirektnog napona dodira, preopterećenja i prenapona se takođe definišu ovim uslovima /TN-C/S sistem uz obaveznu primenu temeljnog uzemljivača, uz izvođenje kompletne unutrašnje instalacije sa posebnim PE provodnikom koji treba povezati na glavno izjednačavanje potencijala; primena zaštitnih uređaja prekomerne struje-osigurača, koji moraju obezbediti isključenje napajanja u slučaju kvara za manje od 0.4s, a ako to nije moguće mora se primeniti zaštita pomoću ZUDS/.

Uslovi EPS Distribucije za postavljanje instalacije u objektu iza priključka se odnose na izbor zaštitnih uređaja na razvodnoj tabli instalacije objekta, a uslov se u ovom slučaju svodi na zahtev da se zaštitni uređaji prilagode glavnim instalacionim osiguračima na mernom mestu i izvedu u skladu sa važećim tehničkim propisima.

U uslovima će biti definisan način izvođenja priključka razvodne table /RT/ u objektu na orman mernog mesta /OMM/ /vrsta voda, njegov maksimalni presek i odgovarajući tip/.

Za RT je potrebno obezbediti priključne stezaljke za za uvezivanje faznih /L1, L2 i L3/ provodnika, zaštitnog /PE/ i neutralnog /N/ provodnika.

U slučaju potrebe da se obezbedi neprekidno napajanje uređaja korisnika instalacije u slučaju kvara, neophodno je da se obezbedi alternativno agregatsko napajanje opreme /kritičnih potrošača/, pod uslovom da se obezbedi ugradnja odgovarajuće blokade koja će sprečiti plasiranje napona agregata u mrežu distributivnog elektroenergetskog sistema.

Osim toga u uslovima EPS Distribucije će biti dato i sledeće:

-Tehnički opis priključka sa sledećim stavkama:

mesto priključenja objekta

mesto povezivanja priključka na sistem

opis priključka do mernog mesta

opis mernog mesta

merni uređaj

zaštitni uređaji

-Osnovni tehnički podaci o distributivnom sistemu na mestu priključenja.

Za elektroenergetsku instalaciju fabričkog kompleksa imaćemo sledeće:

Napajanje objekta električnom energijom-biće definisano uslovima EPS Distribucije.

Napajanje električnom energijom pojedinih objekata fabričkog kompleksa biće rešavano iza RT kompleksa, na odgovarajući način /kablovski priključci sa odgovarajućom vrstom voda po pitanju maksimalnog preseka i tipa/

Napajanje elektroinstalacija pojedinih objekata fabričkog kompleksa će se vršiti sa osigurača razvodnih tabli /ormana/ instalacionim provodnicima odgovarajućeg tipa, prilagođeno nameni objekta i prostora.

Uzemljivač kompleksa objekata će biti temeljni /tip »B«/ i na mestu postavljanja RT kompleksa objekatabiće izrađen izvod trake temeljnog uzemljivača, koji se vezuje za šinu zaštitnog uzemljenja razvodne table uz izrađenu sabirnicu G.I.P.

Unutrašnja električna instalacija priključnica, termičkih potrošača, rasvete i opreme će biti izvedena kablovima odgovarajućeg tipa sa odgovarajućim brojem i presekom žila, tip razvoda prilagođen nameni objekta, odnosno prostora.

Instalacioni prekidači i priključnice su ugradni ili nadgradni, u zavisnosti od tipa razvoda.

Osvetljenje u objektima će biti izvedeno svetiljkama odgovarajućeg tipa, po izboru investitora.

Spoljašnja rasveta fabričkog kompleksa će biti izvedena kandelaberima po izboru investitora, uz izradu razvodnog ormara spoljašnje rasvete sa automatskim i ručnim upravljanjem radom rasvete.

Kao zaštita od indirektnog dodira biće odabrana zaštita automatskim isključenjem napajanja prema TN-C/S razvodnom sistemu /moguća je i primena ZUDS/.

Kompletna unutrašnja instalacija biće izvedena sa posebnim zaštitnim (PE – provodnikom). Izvesti glavno izjednačavanje potencijala povezivanjem svih metalnih delova koji ne pripadaju električnoj instalaciji pojedinačno provodnicima tipa P/F-Y 1x6mm<sup>2</sup>, koji su svojim početkom vezani za metalne mase pomoću pocinkovanih obujmica, a svojim završetkom na petoj, zaštitnoj šini RT i razvodnim kutijama (K.I.P.), koje su ugrađene na prikladnom mestu tako da se na najjednostavniji način može ostvariti dalje povezivanje rednih stezaljki sa zaštitnim sabirnicama pripadajućih RT, koje imaju odvojene šine za nulti i zaštitni provodnik.

U svim napojnim vodovima nulti vod označiti plavom, a zaštitni žutozelenom bojom.

Gromobransku instalaciju izvesti u skladu sa Pravilnik o tehničkim normama za zaštitu objekata od atmosferskog pražnjenja i važećim SRPS standardima.

#### GASNE INSTALACIJE:

##### Priključni gasovod,MRGS i RGS

Za tehnološke potrebe fabrike "DAN-RAN FEATHERS D.O.O" NOVO MILOSEVO uraditi priključni gasovod, MRGS I RGS.Gas kao gorivo će se koristiti kao energent za proizvodnju tehnološke vodene pare pritiska 4 do 6 bara.Kapacitet parne kotlarnice iznosi 200kg/h pare.Osnovni tehnoloski potrosaci pare su susara 100kg/h, linija za pranje 15-50kg/h. Kondezat sa susare se vraća u kotlarnicu a sa ostalih potrosaca se baca.Ukupno potrebna količina zemnog gasa za tehnoloske potrebe I grejanje upravne zgrade iznosi 100Nm<sup>3</sup>/h.

Merno regulaciona gasna stanica projektovaće se na katastarkoj parcelibroj KP 8947/16 K.o Novo Miloševo MRGS (merno-regulaciona gasna stanica) biće locirana je u skladu sa aktima o urbanističko tehničkim uslovima na KP-8947/16

MRGS postavljena je na betonsko postolje izdignuto iznad površine zemlje 100mm. Dimenzije merno regulacione gasne stanice iznose 1900x800mmx1900mm Stanica je opremljena sa vratima koja se otvaraju sa prednje strane. Projektovana je za maksimalni kapacitet od 100Nm<sup>3</sup>/h.MRGS obezbedjena je metalnom ogradom visine 2m.

Maksimalni ulazni pritisak gasa Pul=6bar a minimalni ulazni pritisak gasa iznosi Pulmin= 4 bara.Izlazni pritisak gasa iz MRGS je Piz=1000mara. Projekat priključenja ove MRS na gradski gasovod u Novom Miloševu I biće izveden u skladu energetske saglasnosti

SRBIJA-GAS Novi Sad. MRGS urađena je kao dvoliniska sa merenjem na izlaznoj strain Priklučenje MRGS izvršeno je u šahti na distributivnom gasovodu SRBIJAGAS-a sa slavinom DN25 u skladu sa energetsom saglašnošću.

Za precizno merenje protoka gasa biće usvojen rotacioni merač TYP RABO- G16 DN50 “ELSTER sa korektorom, Merenje se vrši na strani niskog pritiska. Za regulaciju gasa usvojen je regulator sa sigurnosnim blok ventilom TYP 121-BV DN50 “GasTeh” Svi elementi MRS smešteni su u metalni orman dimenzija 2500x1200x2000mm. Na ulaznom gasovodu postavljena je odgovarajuća dielektrična prirubnica DN25. Protivipožarna slavina DN25 postavljena je u priključnom šahtu.

Ventilacija MRS ostvarena je preko ventilacionih rešetki koje su postavljene u donjoj i gornjoj zoni bočnih stranica. Ukupna površina gornjih i donjih otvora iznosi min 1% od površine poda kućice. Otvori za provetravanje opremljeni su zaštitnom mežom sa otvorima veličine do 1cm<sup>2</sup>.

Pri ispitivanju MRS potrebno je pridržavati se (postupci ispitivanja pritiskom gasovoda i gasnih postrojenja). Po završetku montažnih radova MRS potrebno je ofarbati žutom bojom uz prethodno miniziranje. MRGS uzemljena je pocinkovanom trakom dimenzija 25x4mm.

#### Priključni gasovod do MRGS

Priključenje gasovoda izvršeno je na distributivnu gasnu mrežu pritiska 6 bara SRBIJA GASA u skladu sa energetsom saglašnošću.

Dovodni gasovod od mesta priključenja do MRS radi se čeličnim bešavnim cevima SRPS C.B5.221.DN25 Cevi se vode podzemno na dubini od 0.8m u zelenom pojasu. Trasa gasovoda i lokacija MRGS data je u situacionom planu. I biće urađena u skladu sa aktima o urbanističko tehničkim uslovima. Trasa je usvojena tako da Termička dilatacija cevovoda bude rešena samokopencijom. Gasovod se vodi podzemno i propisno je izolovan i ispitan na elektro probojnost 12000V. Na izlasku cevi iz zemlje postavljena je dielektrična prirubnica

Mesto priključenja definisano je u energetske saglasnosti. Priključak gasa na distributivnu mrežu izveden je u priključnoj vodonepropusnoj šahti dimenzija 1000x1000x1000mm sa "T" komadom i gasnom slavinom postavljenom u horizontalni položaj koja je ujedno i PP ulazna slavina za MRGS koja je od priključne šahte udaljena oko 10m. Cevni spojevi distributivnog gasovoda izvode se elektrolučnim zavarivanjem sa obloženom elektrodom. Zavarivanje se ne izvodi na temperaturama nižim od 50C. Svi varovi visokog pritiska ispituju se radiografski 100%. Pre puštanja u rad spoljni razvod gasa ispituje se na nepropusnost i čvrstoću.

Pritisak ispitivanja iznosi 9bar. Kao fluid za ispitivanje upotrebljava se vazduh, azot ili neki drugi inertni gas. Za evidentiranje vrednosti pritiska koristi se merilo pritiska sa pisačem. Merilo je klase tačnosti 1.00. Nakon ispitivanja obavezno se mora sačiniti zapisnik. Unutrašnji razvod gasa do potrošača vodi se nadzemno na čeličnim konzolama sa čeličnim bešavnim cevima prema JUS C.B5.221.

#### Unutrašnji razvod gasa od MRGS do RGS

Unutrašnji razvod gasa pritiska 1000mbara od MRGS do RGS vodi se podzemno sa PE cevovodom DN32 do RGS. Gasovod se postavlja u rov dubine 0.8m. U rovu gasovod će biti obeležen odgovarajućom trakom na dubini od 0.5m. a trasa će vidno biti obeležena odgovarajućim natpisima. Gasovod će biti projektovan u skladu važećih tehnički propisa. RGS biće postavljena na zidu kotlarnice u metalnom ormriču odgovarajućih dimenzija. Ispred rgs biće postavljena brzozatvarajuća loptasta slavina DN50. Svi spoljni elementi MRGS i RGS biće zaštićeni osnovnim premazom i ofarbani žutom bojom u skladu sa propisima.

KARAKTERISTIKE OBJEKATA:

Objekat br 1 – portirnica, je prizeman objekat gabarita 6,5 x 6,5m, predviđena je u masivnom, zidanom konstruktivnom sistemu. Predviđeni su trakasti temelji na minimalnoj dubini fundiranja od -80cm sa prethodno isplaniranom podlogom od tampon sloja šljunka. Zidovi se formiraju od gas-betonskih elemenata tipa YTONG, debljine 25cm. Podna ploča je AB ploča debljine 10cm na tampon sloju šljunka min 10cm. Na podnu ploču se postavlja hidroizolacija, termoizolacija, cementna košuljica I keramičke pločice kao završna obrada poda. Međuspratna tavanica je predviđena kao polumontažna tavanica tipa FERT debljine 16+4cm. Krov je skriven iza zidanih nadzidaka, a formira ga krovna panel ploča sa ispunom od kamene vune debljine 10cm. Predviđena stolarija je od PVC profila zastakljenih duplim termopan staklima.

Objekat br 2 – poslovno proizvodni objekat je spratni objekat gabarita 20 x 20m. Predviđen je u masivnom, zidanom konstruktivnom sistemu. Predviđeni su temelji samci sa dimenzijom stope 160 x 180 cm na minimalnoj dubini fundiranja od -80cm sa prethodno isplaniranom podlogom od tampon sloja šljunka. Temelji samci su međusobno povezani temeljnim gredama širine 25cm i visine 100cm na mestima gde je iznad njih predviđeno zidanje. Zidovi se formiraju od gas-betonskih elemenata tipa YTONG, debljine 25cm. Podna ploča je AB ploča debljine 12cm na tampon sloju šljunka min 15cm. Na podnu ploču se postavlja hidroizolacija, termoizolacija, cementna košuljica sa cevima za podno grejanje I keramičke pločice kao završna obrada poda. Međuspratna tavanica je predviđena kao AB krstasto armirana ploča. Finalna obrada poda na spratu je ista kao i u prizemlju, uključujući I podno grejanje. Krov je skriven iza zidanih nadzidaka, a formira ga krovna panel ploča sa ispunom od kamene vune debljine 10cm. Krovnu konstrukciju čine čelični rešetkasti nosači preko kojih se postavljaju čelične rožnjače. Predviđena stolarija je od aluminijumskih profila zastakljenih duplim termopan staklima.

Objekat br 3 – proizvodni pogon, gabarita 20,4 x 50,35m, objekat br 4 - skladište gotove robe, gabarita 20,4 x 50,35m, objekat br 6 - pogon konfekcije sa skladištem, gabarita 70,35 x 15,40m i objekat br 8 - magacinski prostor, gabarita 70,35 x 15,40m su objekti koji su u pogledu konstruktivnog sklopa identični: Predviđeni su u masivnom, zidanom konstruktivnom sistemu. Predviđeni su temelji samci sa dimenzijom stope 160 x 180 cm na minimalnoj dubini fundiranja od -80cm sa prethodno isplaniranom podlogom od tampon sloja šljunka. Temelji samci su međusobno povezani temeljnim gredama širine 25cm i visine 100cm na mestima gde je iznad njih predviđeno zidanje. Zidovi se formiraju od gas-betonskih elemenata tipa YTONG, debljine 25cm. Podna ploča je AB ploča debljine 15cm na sloju mršavog betona debljine 5cm i tampon sloju tucanika 25cm. Na podnu ploču se postavlja hidroizolacija I pdgovarajući finalni sloj u skladu sa namenom objekta. Međuspratna tavanica nije predviđena. Krov se formira od krovni panel ploča sa ispunom od kamene vune debljine 10cm. Krovnu konstrukciju čine čelični rešetkasti nosači preko kojih se postavljaju čelične rožnjače. Predviđena stolarija je od PVC profila zastakljenih duplim termopan staklima.

Objekat br 5 – kotlarnica, gabarita 6,1 x 6,1m I objekat br 7 – prečistač vode, gabarita 5,0 x 6,1m praktično predstavljaju objekat jedinstvenog gabarita. Predviđen je u masivnom, zidanom konstruktivnom sistemu. Predviđeni su trakasti temelji na minimalnoj dubini fundiranja od -80cm sa prethodno isplaniranom podlogom od tampon sloja šljunka. Zidovi se formiraju od gas-betonskih elemenata tipa YTONG, debljine 25cm. Podna ploča je AB ploča debljine 15cm na sloju mršavog betona debljine 5cm I sloju tucanika 20cm. Na sloj mršavog betona se postavlja hidroizolacija, a uglačana betonska površina AB ploče ostaje kao završna obrada poda. Međuspratna tavanica nije predviđena. Krov

se formira od krovne panel ploče sa ispunom od kamene vune debljine 10cm. postavljene na čelične rogove. Predviđena stolarija je čelična zastakljena jednostrukim staklima u gornjoj zoni radi osvetljenja.

U Novom Miloševu , februar 2018.

Odgovorni projektant

Avramov Rade, dipl. ing arh.

*Avramov Rade*



**1.6. NUMERIČKA DOKUMENTACIJA**

**OBJEKAT 1 - PORTIRNICA**

1	Ulaz	
2	Garderoba	7,25
3	Portirnica	23,70
4	Toalet	4,10
<b>NETO POVRŠINA</b>		<b>35,05</b>
<b>BRUTO POVRŠINA</b>		<b>42,25</b>

**OBJEKAT 2 – POSLOVNO PROIZVODNI OBJEKAT  
prizemlje**

1	Konfekcija	70,60
2	Laboratorija	22,40
3	Hol I stepenište	19,60
4	Tuš I wc (muški / ženski)	16,60
5	Vetrobran	14,70
6	Kotlarnica	12,10
7	Garderoba	10,60
8	Kuhinja / trpezarija	20,80
<b>NETO POVRŠINA prizemlja</b>		<b>379,50</b>
<b>BRUTO POVRŠINA prizemlja</b>		<b>411,20</b>

**sprat**

9	Hol I stepenište	24,00
10	Sala / kancelarija	85,90
11	Konfekcija	271,30
<b>NETO POVRŠINA sprata</b>		<b>381,20</b>
<b>BRUTO POVRŠINA sprata</b>		<b>416,80</b>

<b>UKUPNA NETO POVRŠINA OBJEKTA BR 2</b>		<b>760,70</b>
<b>BRUTO RAZVIJENA POVRŠINA OBJEKTA BR 2</b>		<b>828,00</b>

**OBJEKAT 3 – PROIZVODNI POGON**

1	Proizvodnja	940,70
2	Kompresorska stanica	26,80
<b>NETO POVRŠINA</b>		<b>967,50</b>
<b>BRUTO POVRŠINA</b>		<b>1005,00</b>

**OBJEKAT 4 – SKLADIŠTE GOTOVE ROBE**

1	Proizvodnja	970,10
<b>NETO POVRŠINA</b>		<b>970,10</b>
<b>BRUTO POVRŠINA</b>		<b>1005,00</b>

**OBJEKAT 5 – KOTLARNICA**

1	Kotlarnica	31,35
<b>NETO POVRŠINA</b>		<b>31,35</b>
<b>BRUTO POVRŠINA</b>		<b>37,21</b>

**OBJEKAT 6 – POGON KONFEKCIJE SA SKLADIŠTEM**

1	Pogon i skladište	1009,92
<b>NETO POVRŠINA</b>		<b>1009,92</b>
<b>BRUTO POVRŠINA</b>		<b>1052,25</b>

**OBJEKAT 7 – PREČISTAČ**

1	Prečistač	26,60
<b>NETO POVRŠINA</b>		<b>26,60</b>
<b>BRUTO POVRŠINA</b>		<b>30,50</b>

**OBJEKAT 8 – MAGACIN**

1	Magacin	1009,92
<b>NETO POVRŠINA</b>		<b>1009,92</b>
<b>BRUTO POVRŠINA</b>		<b>1052,25</b>

Odgovorni projektant

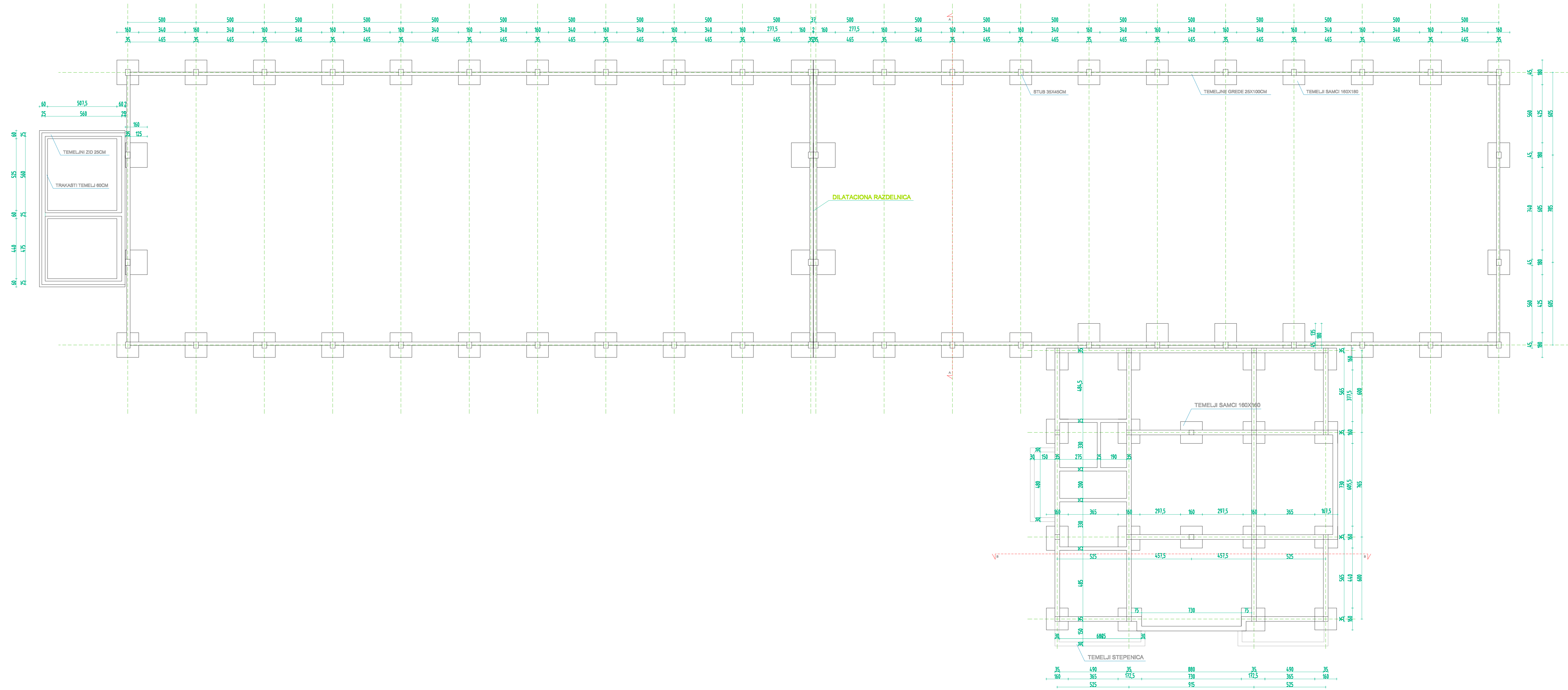
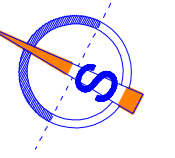
Avramov Rade, dipl. ing. arh.

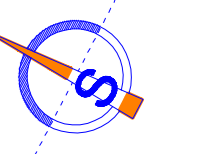
Avramov Rade



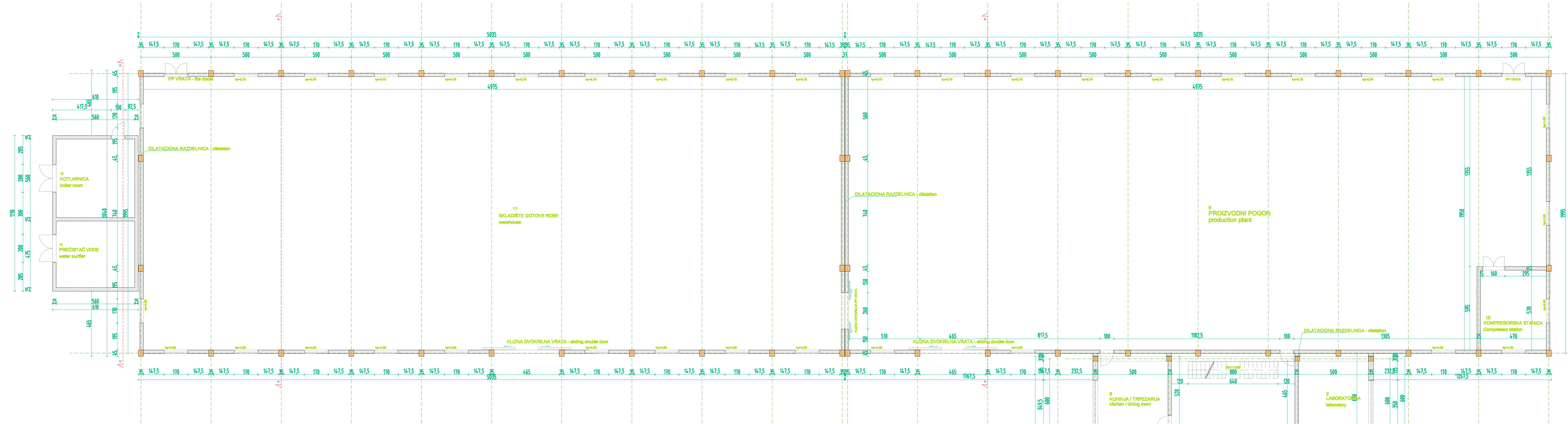




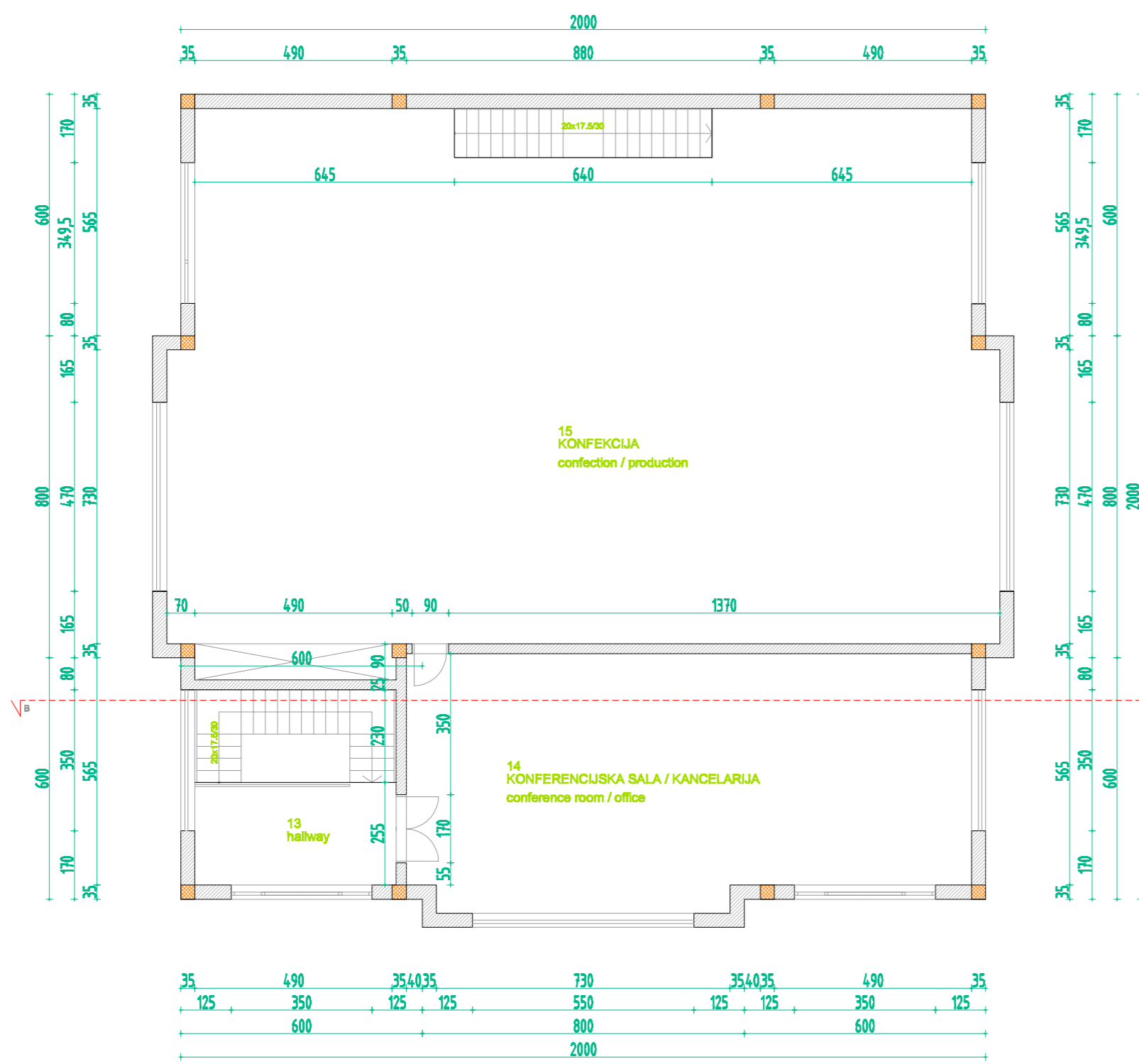




**OSNOVE PRIZEMLJA OBJEKATA BR. 2, 3, 4, 5 I 7**



**OSNOVA SPRATA OBJEKTA BR. 2**



**OBJEKAT BR 2 - POSLOVNO PROIZVODNI OBJEKAT**

**PRIZEMLJE**

redni br.	namena	obrada poda	površina (m²)	obim (m³)
1	konfekcija	ker. pločice	254,70	70,60
2	laboratorija	ker. pločice	30,90	23,40
3	hol i stepenište	ker. pločice	24,00	19,60
4	tuš i wc (muški / ženski)	ker. pločice	16,30	16,80
5	vestibol	ker. pločice	10,70	14,79
6	kotlarnica	ker. pločice	9,10	12,10
7	garderoba	ker. pločice	6,60	10,60
8	hališnja / trpezarija	ker. pločice	27,00	20,80
<b>NETO POVRSNA PRIZEMLJA</b>			<b>379,30</b>	
<b>BRUTO POVRSNA PRIZEMLJA</b>			<b>413,20</b>	

**SPRAT**

redni br.	namena	obrada poda	površina (m²)	obim (m³)
13	hol i stepenište	ker. pločice	24,00	19,60
14	sala / kancelarija	ker. pločice	85,90	43,00
15	konfekcija	ker. pločice	271,30	69,80
<b>NETO POVRSNA SPRATA</b>			<b>381,20</b>	
<b>BRUTO POVRSNA SPRATA</b>			<b>424,80</b>	
<b>UKUPNA NETO POUŠNA OBJEKTA</b>			<b>760,70</b>	
<b>BRUTO RAZVIJENA POUŠNA OBJEKTA</b>			<b>828,00</b>	

**OBJEKAT BR 3 - PROIZVODNI POGON**

redni br.	namena	obrada poda	površina (m²)	obim (m³)
9	proizvodnja	beton	940,70	138,50
10	kompresorska stanica	beton	26,80	20,80
<b>NETO POUŠNA</b>			<b>967,50</b>	
<b>BRUTO POUŠNA</b>			<b>1005,00</b>	

**OBJEKAT BR 4 - SKLADIŠTE GOTOVE ROBE**

redni br.	namena	obrada poda	površina (m²)	obim (m³)
11	skladište	beton	970,10	138,50
<b>NETO POUŠNA</b>			<b>970,10</b>	
<b>BRUTO POUŠNA</b>			<b>1005,00</b>	

**OBJEKAT BR 5 - KOTLARNICIJA**

redni br.	namena	obrada poda	površina (m²)	obim (m³)
12	kotlarnica	beton	31,35	22,40
<b>NETO POUŠNA</b>			<b>31,35</b>	
<b>BRUTO POUŠNA</b>			<b>37,41</b>	

**OBJEKAT BR 7 - PREČISTAČ VOĐE**

redni br.	namena	obrada poda	površina (m²)	obim (m³)
13	prečištač	beton	26,6	20,70
<b>NETO POUŠNA</b>			<b>26,6</b>	
<b>BRUTO POUŠNA</b>			<b>30,5</b>	

**BIRU ZA PROJEKTOVANJE,  
INŽINJERING I TRGOVINU**  
tel.: 023/781-394

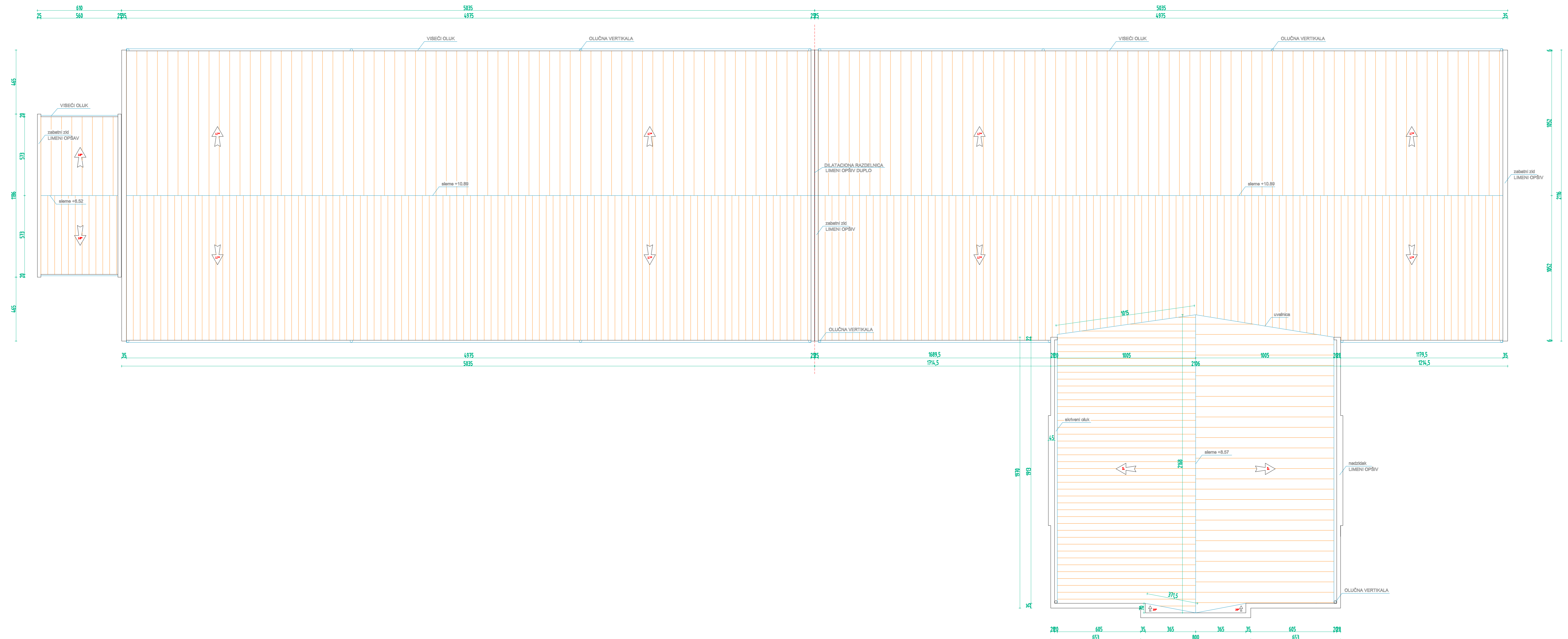
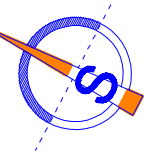
odgovorni projektant  
Avramov Rađa, dia

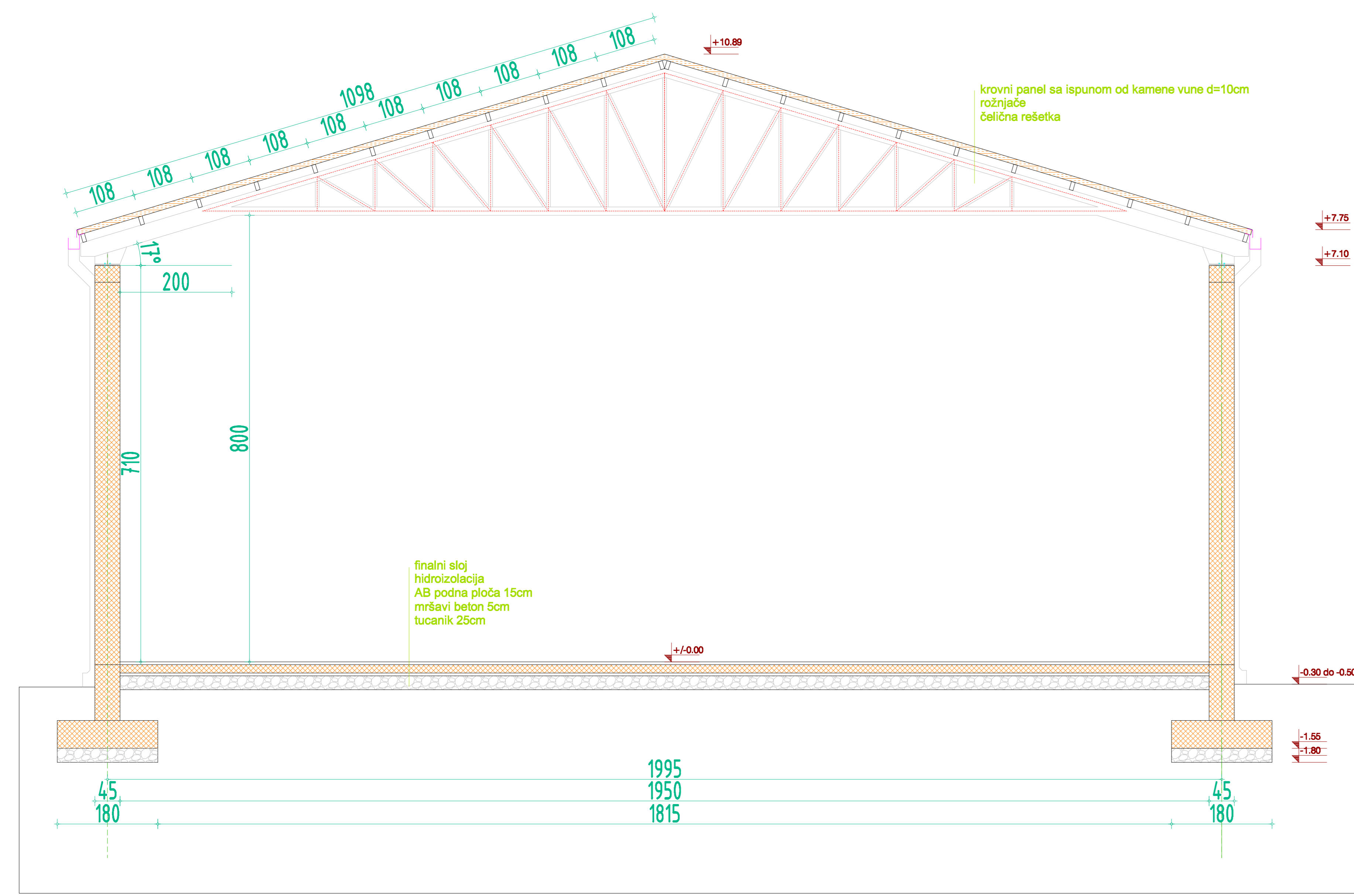
IDEJNO REŠENJE  
za izgradnju fabričkog kompleksa za obradu paperja i šivenje konfekcije u Južnoj Industrijskoj Zoni u Novom Miloševu na parceli 8947/1 6, KO Novo Miloševu

OSNOVE PRIZEMLJA OBJEKATA 2, 3, 4, 5 I 7

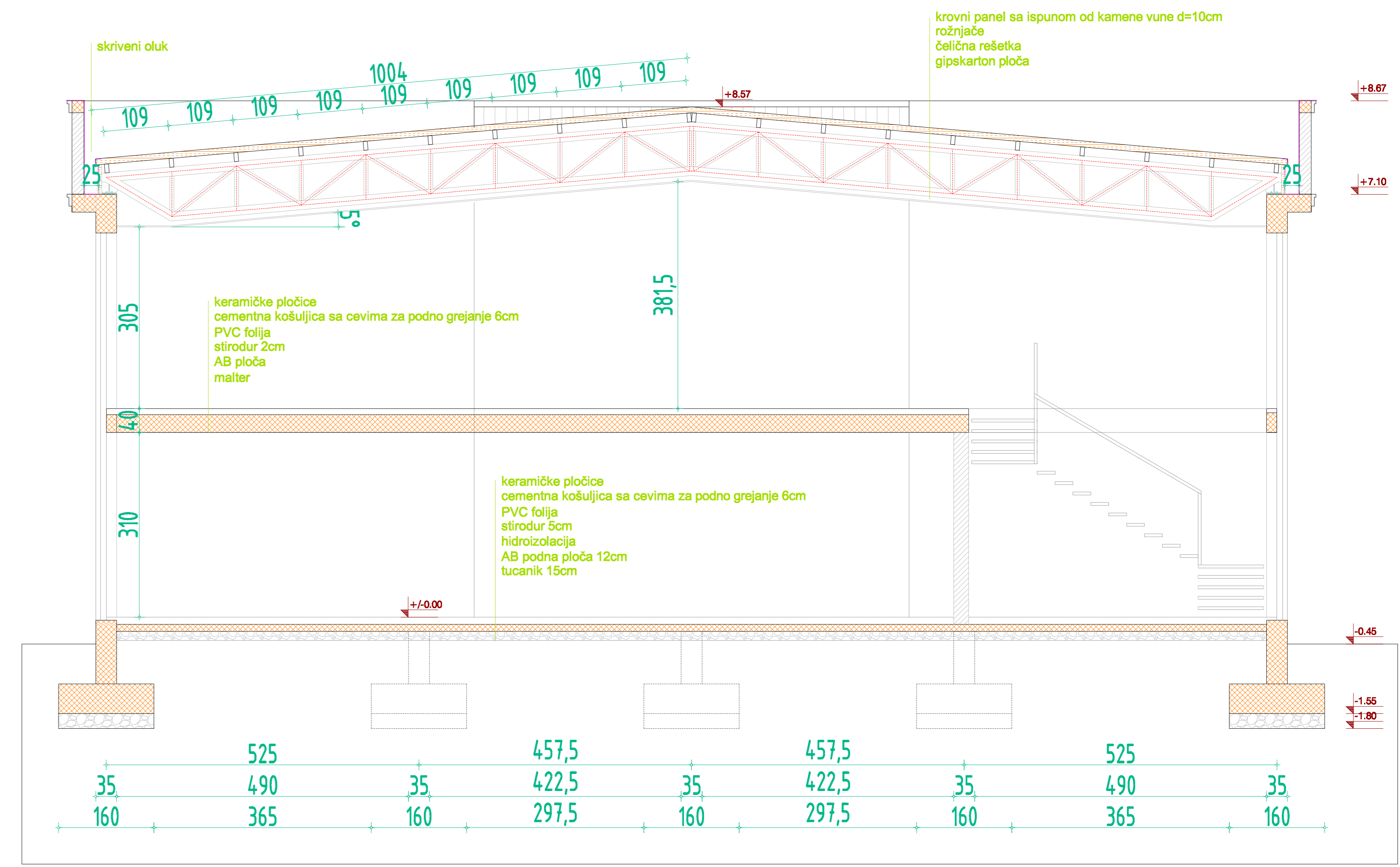
stavka R 1:150 | NOVO MILOŠEVO, februar 2018 | LIST BR. | 3



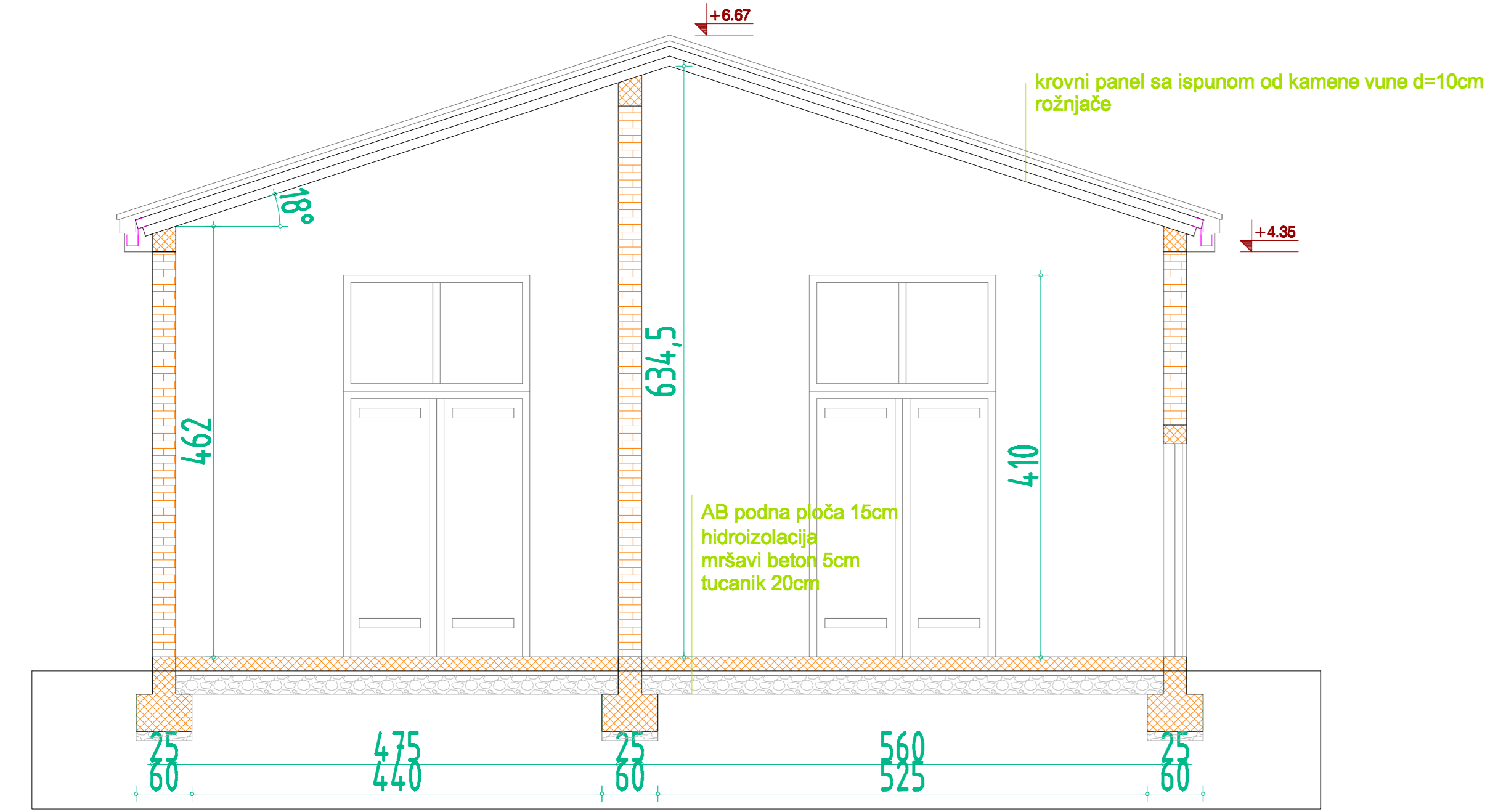




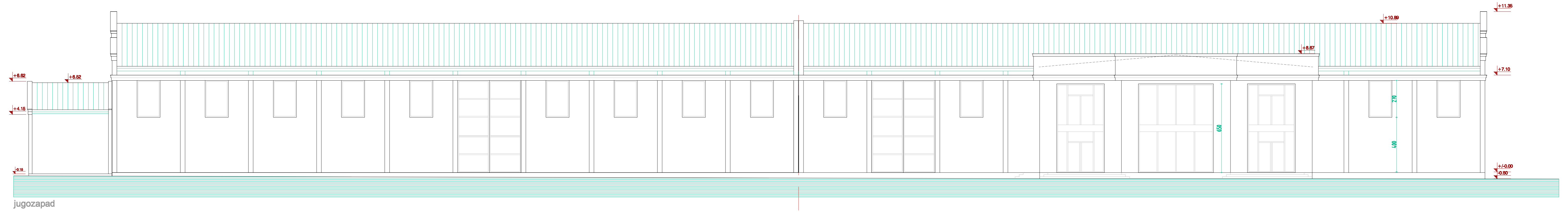
presek A-A (objekti 3 i 4)



presek B-B (objekat 2)



presek C-C (objekti 5 i 7)



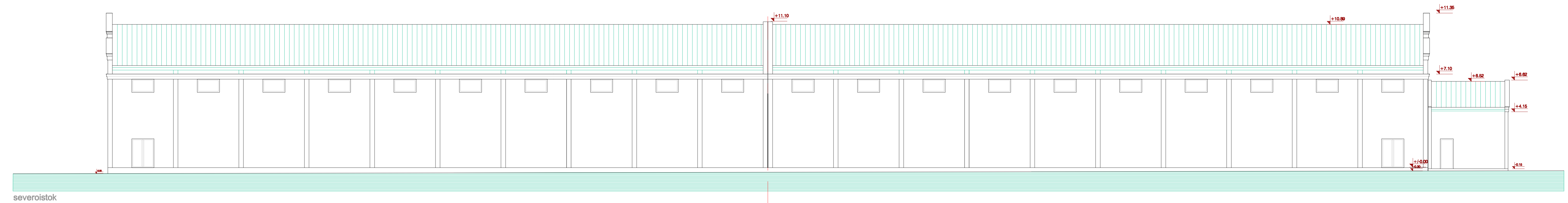
jugozapad



severozapad

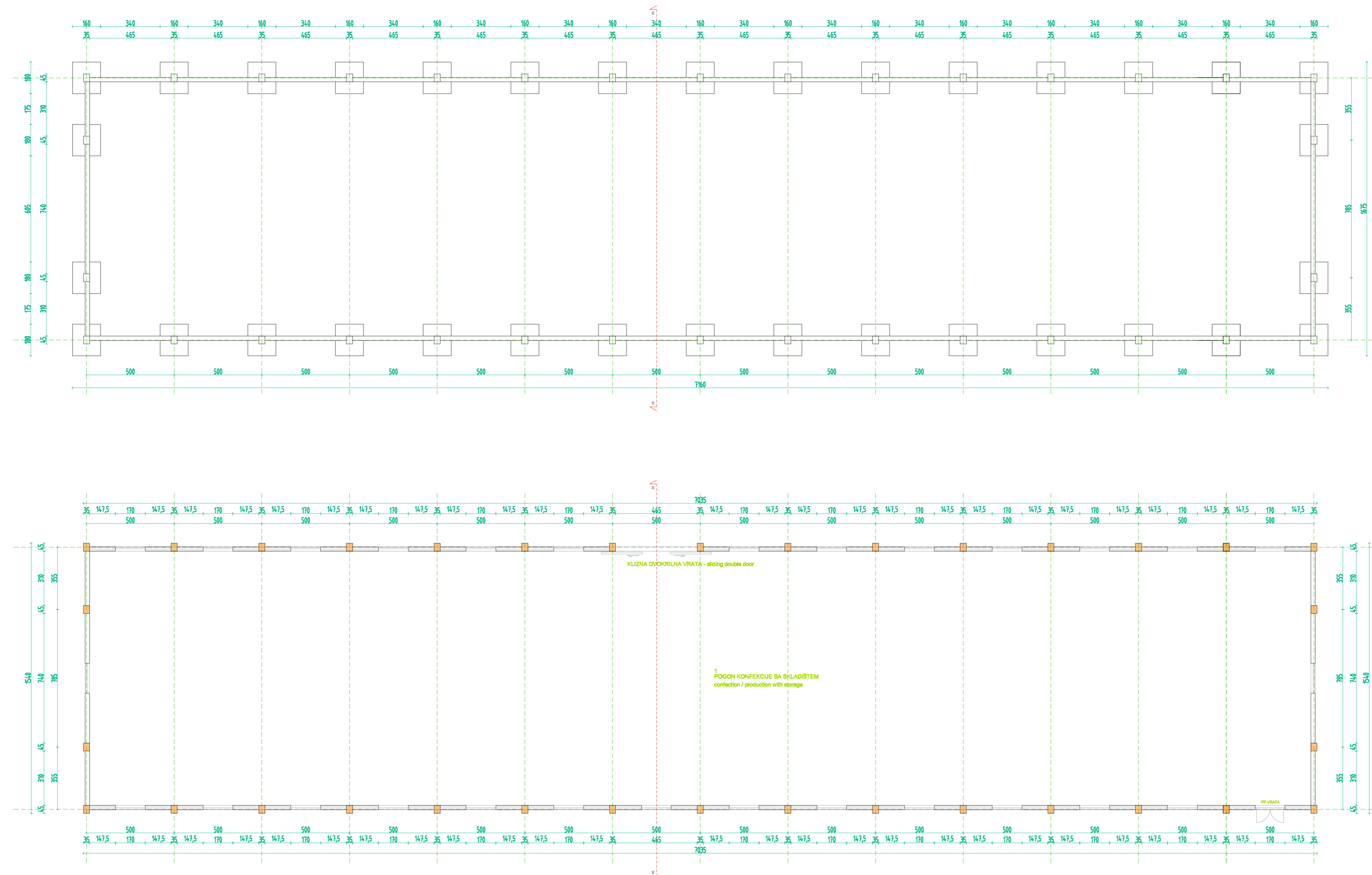
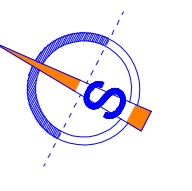


jugoistok



severoistok





OBJEKAT BR 6 - POGON KONFEKCIJE SA SKLADIŠTEM			
redni br.	namena	obrada poda	površina (m <sup>2</sup> ) / obim (m <sup>3</sup> )
1	pogon i skladište	beton	1009,92 / 168,30
<b>NETO POVRSINA</b>			<b>1009,92</b>
<b>BRUTO POVRSINA</b>			<b>1082,28</b>

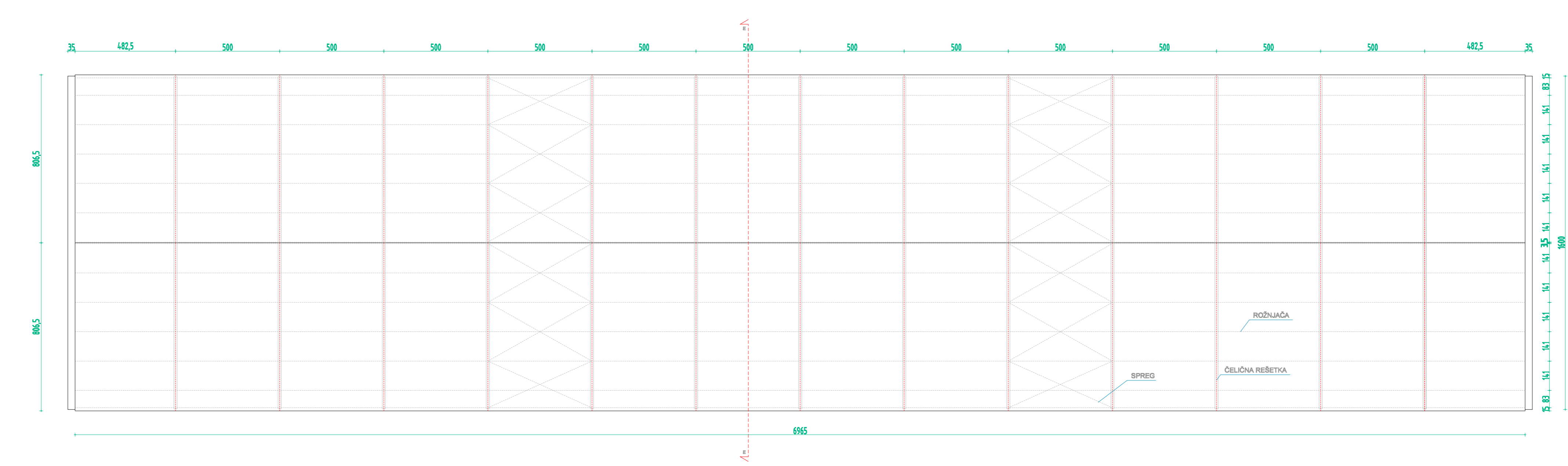
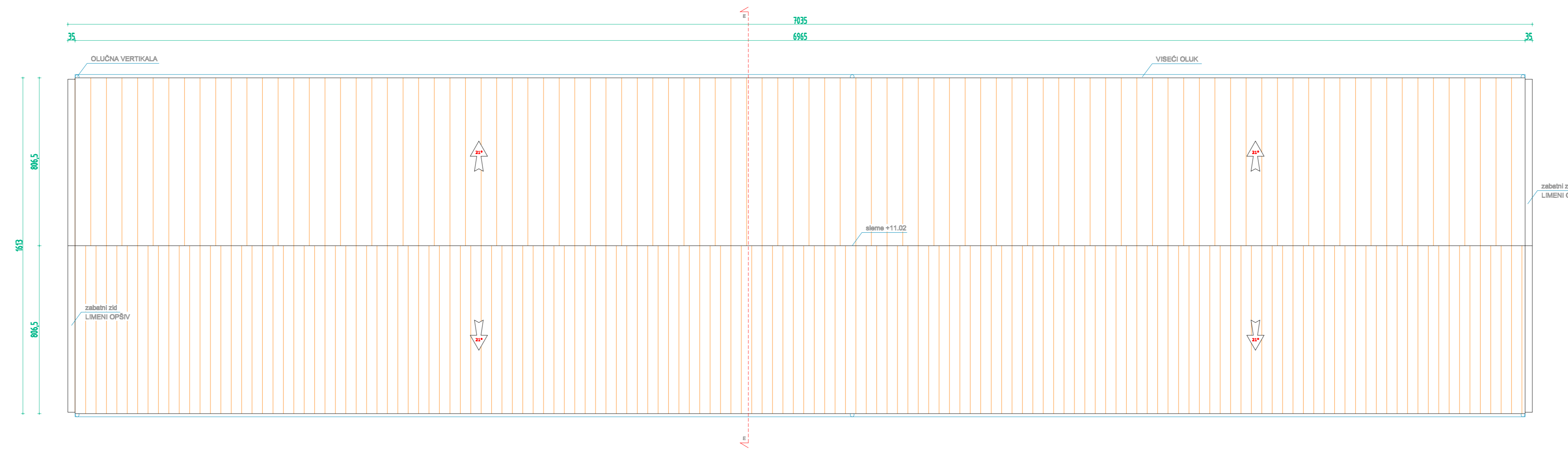
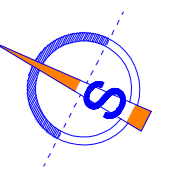
	odgovorni projektant		IDEJNO REŠENJE za izgradnju fabričkog kompleksa za obradu paperja i šivenje konfekcije u Južnoj Industrijskoj Zoni u Novom Miloševu na parceli 8947/1 6, KO Novo Miloševo
	Avramov Rađa, dia		
OSNOVE TEMELJA I PRIZEMLJA OBJEKTA BR 6			LIST BR. 9



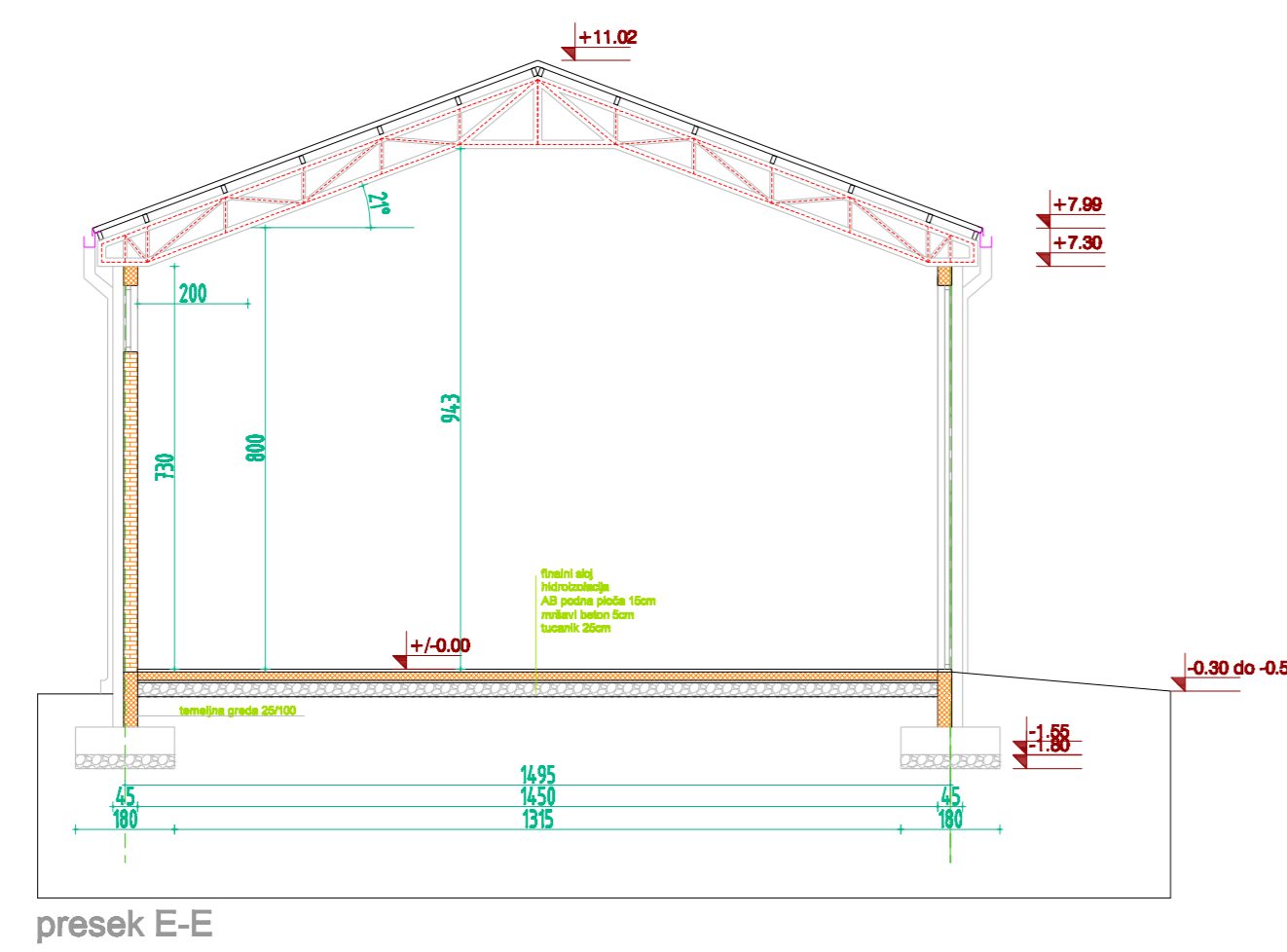
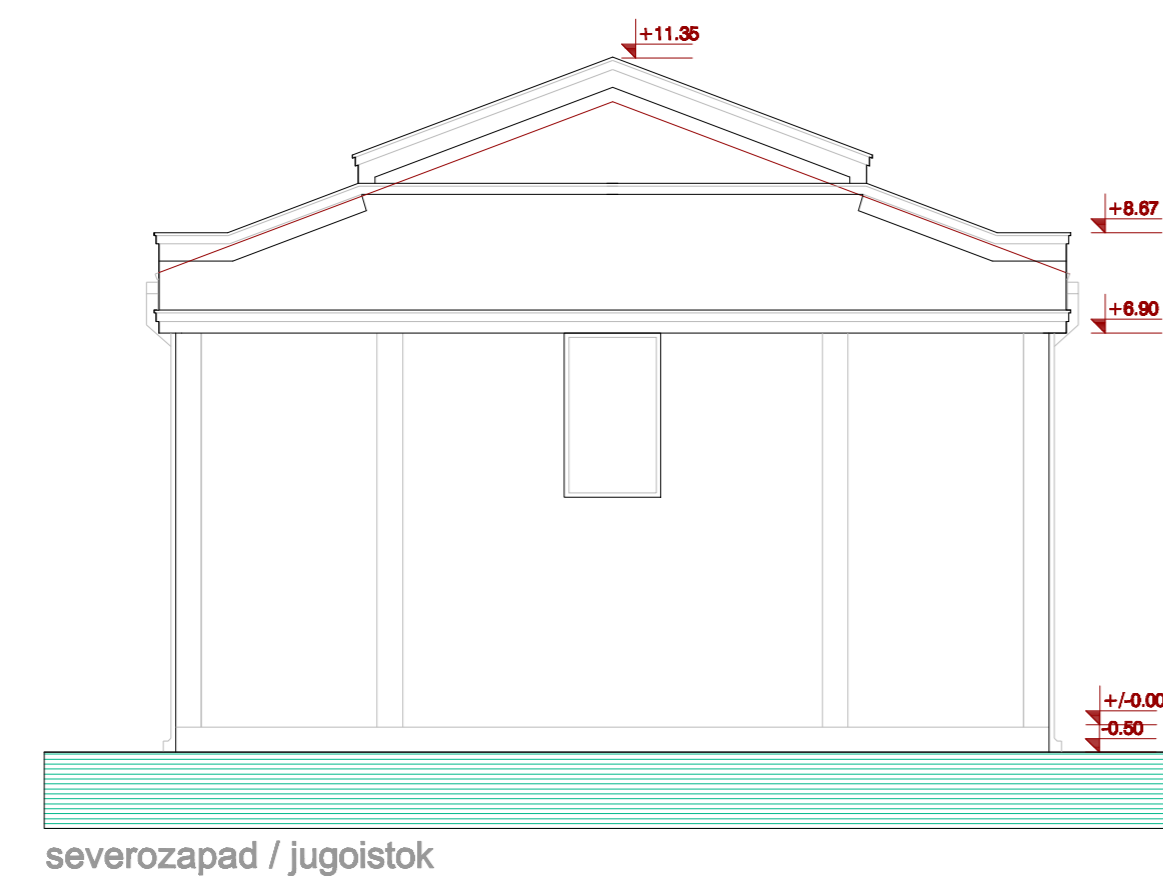
**IDEJNO REŠENJE**  
 za izgradnju fabričkog kompleksa za obradu paperja i šivenje  
 konfekcije  
 u Južnoj Industrijskoj Zoni u Novom Miloševu na parceli 8947/1 6, KO Novo Miloševo

**OSNOVE KROVNE KONSTRUKCIJE  
 I KROVNIH RAVNI OBJEKTA BR 6**

**R 1:150**



	odgovorni projektant Avramov Rade, dia		IDEJNO REŠENJE za izgradnju fabričkog kompleksa za obradu paperja i šivenje konfekcije u Južnoj Industrijskoj Zoni u Novom Miloševu na parceli 8947/1 6, KO Novo Miloševo
	Avramov Rade, dia		"DAN-BAN FEATHERS" d.o.o., ul. Generala Drip šina br. 22, Novo Miloševo
OSNOVE KROVNE KONSTRUKCIJE I KROVNIH RAVNI OBJEKTA BR 6			R 1:150

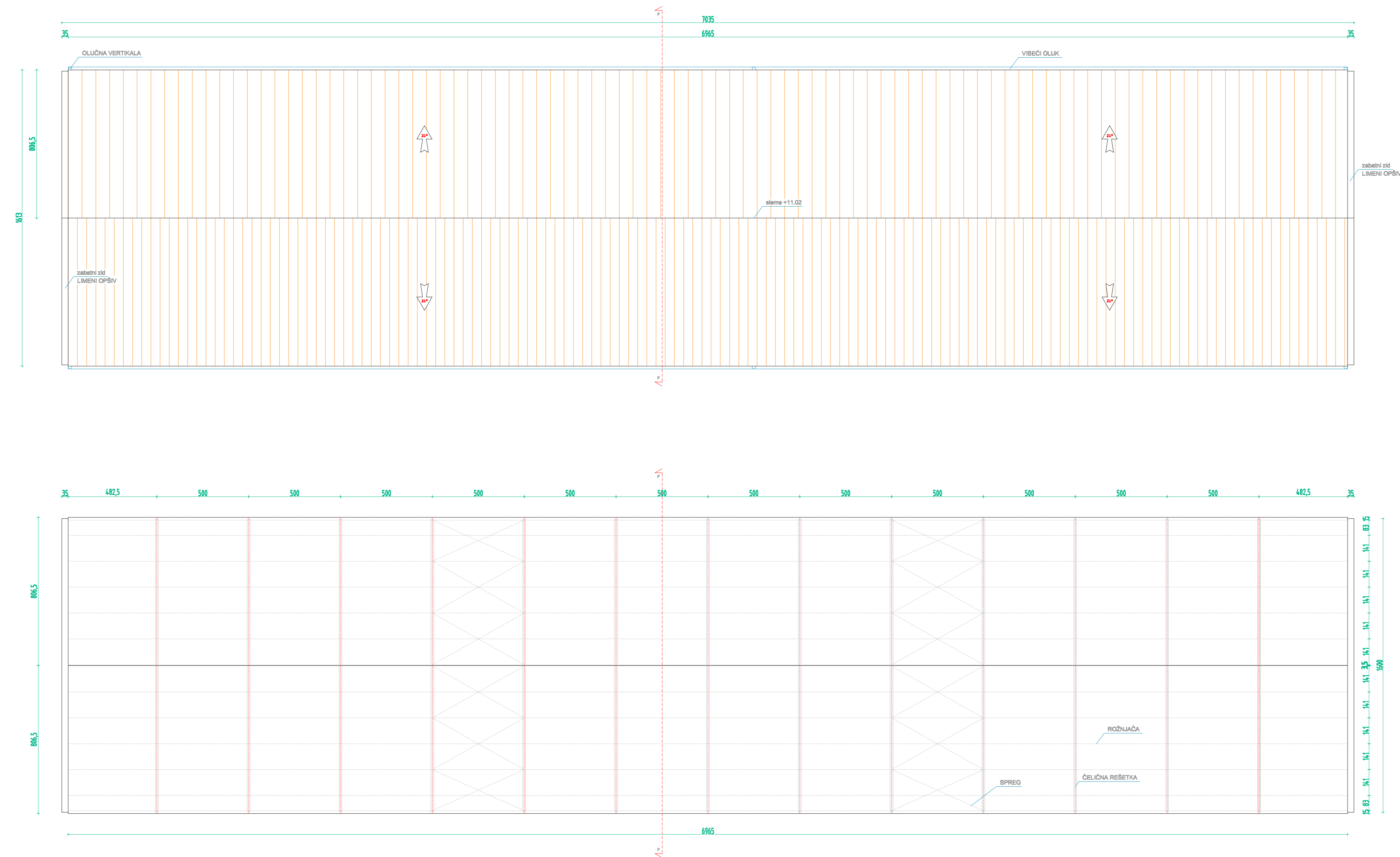




**IDEJNO REŠENJE**  
 za izgradnju fabričkog kompleksa za obradu paperja i šivenje  
 konfekcije  
 u Južnoj Industrijskoj Zoni u Novom Miloševu na parceli 8947/1 6, KO Novo Miloševo

**OSNOVE KROVNE KONSTRUKCIJE  
 I KROVNIH RAVNI OBJEKTA BR 8**

**R 1:150**



	odgovorni projektant		IDEJNO REŠENJE za izgradnju fabričkog kompleksa za obradu paperja i šivenje konfekcije u Južnoj Industrijskoj Zoni u Novom Miloševu na parceli 8947/1 6, KO Novo Miloševo
	Avramov Pavao, dia		"DAN-BAN FEATHERS" d.o.o., ul. Generala Drip šina br. 22, Novo Miloševo
OSNOVE KROVNE KONSTRUKCIJE I KROVNIH RAVNI OBJEKTA BR 8		R 1:150   NOVO MILOŠEVO, Mesec 2018   LIST BR.   13	

